

### O Généralités véhicule

- 01 CARACTERISTIQUES
- 02 MOYENS DE LEVAGE
- 03 REMORQUAGE
- 04 LUBRIFIANTS INGREDIENTS
- 05 VIDANGE REMPLISSAGE
- 07 VALEURS ET REGLAGES

FD0A - FD0C - UD0A - UD0C

77 11 190 290 AOUT 1997 Edition Française

"Les Méthodes de Réparation prescrites par le constructeur, dans ce présent document, sont établies en fonction des spécifications techniques en vigueur à la date d'établissement du document.

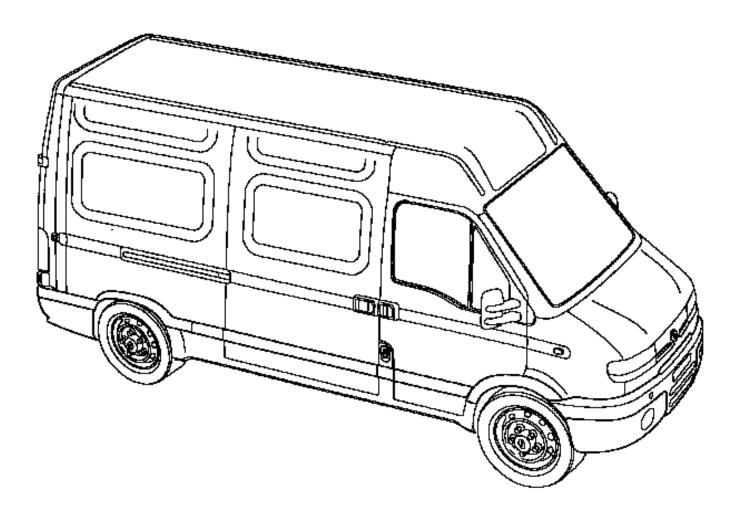
Elles sont susceptibles de modifications en cas de changements apportés par le constructeur à la fabrication des différents organes et accessoires des véhicules de sa marque".

Tous les droits d'auteur sont réservés à Renault.

La reproduction ou la traduction même partielle du présent document ainsi que l'utilisation du système de numérotage de référence des pièces de rechange sont interdites sans l'autorisation écrite et préalable de Renault.



### **CREVE**



# Généralités véhicule

#### **Sommaire**

		Pages		Pages
01	CARACTERISTIQUES		05 VIDANGE REMPLISSAGE	
	Moteur - Embrayage - Boîte de vitesses Identification du véhicule	01-1 01-2	Moteur Boîte de vitesses Direction assistée	05-1 05-2 05-3
02	MOYENS DE LEVAGE		07 VALEURS ET REGLAGES	
	Cric rouleur - Chandelles	02-1	Dimensions Capacité - Qualités Tension courroie Tension courroie accessoires Serrage culasse	07-1 07-2 07-4 07-6 07-8
03	REMORQUAGE		Pneumatiques roues Freins	07-9 07-10
	Tous types	03-1	Compensateur de freinage Valeurs de contrôles des angles du	07-10
			train avant Valeurs de contrôles des angles du	07-12
04	LUBRIFIANTS INGREDIENTS		train arrière	07-13
	Conditionnement	04-1		

Le Manuel de Réparation du MASTER a été élaboré par des spécialistes des méthodes de réparation et du diagnostic.

Le document comporte les méthodes et le diagnostic nécessaires pour obtenir une bonne qualité de réparation de ce véhicule.

Toutefois si une dépose - repose ne comporte pas de particularités, de difficultés, ou un besoin d'outillage spécialisé, alors cette méthode considérée comme très simple pour un spécialiste de la réparation automobile n'est pas décrite dans ce manuel.

Les temps de main-d'oeuvre sont issus du chronométrage des opérations fait en réel dans nos ateliers même si certaines méthodes ne sont pas décrites dans le Manuel de Réparation.

#### UNITE DE MESURE

- Toutes les cotes sont exprimées en millimètre (mm) sauf indication contraire.
- Les couples de serrage sont exprimés en décaNewtonmètre (daN.m).
- Les pressions en bars (rappel : 1 bar = 100 000 Pa ).
- Les résistances électriques en ohms  $(\Omega)$ .
- Les tensions en Volts (V).

#### **TOLERANCES**

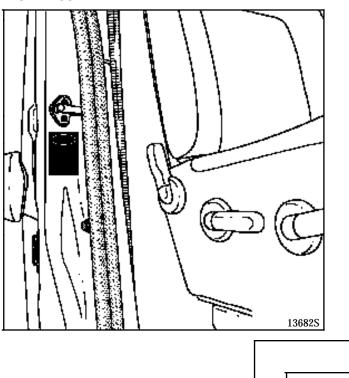
Les couples de serrage exprimés sans tolérance sont à respecter :

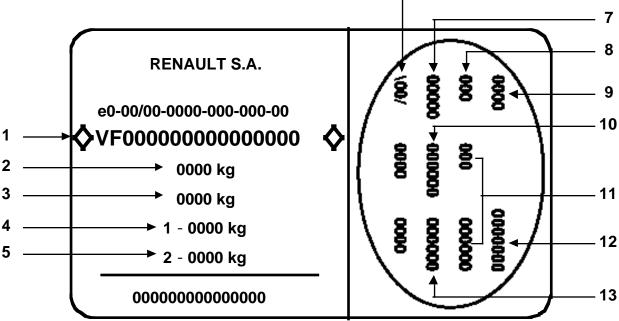
- En degrés : ± 3°.
- En daN.m :  $\pm$  10 %.

### CARACTERISTIQUES Moteur - Embrayage - Boîte de vitesses

	Moteur			Type de boîte de vitesses	
Type véhicule	Туре	Cylindrée (cm³)	Type embrayage	mécanique	
FD0A UD0A	S8U	2499	242 DNG 4700	PF1	
FD0C UD0C	S9W	2799	242 DNG 5500	PF1	

### EMPLACEMENT DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION DU VEHICULE





#### Plaque constructeur

Les indications figurant sur la plaque constructeur (partie droite) sont à rappeler dans toutes vos lettres ou commandes.

- 1 Type mine du véhicule et numéro dans la série du type
- 2 MTMA (Masse Totale Maxi Autorisée de véhicule)
- 3 MTR (Masse Totale Roulante véhicule en charge avec remorque)
- 4 MTMA essieu avant
- 5 MTMA essieu arrière

- 6 Caractéristiques techniques du véhicule
- 7 Référence peinture
- 8 Niveau d'équipement
- 9 Type de véhicule
- 10 Code sellerie
- 11 Complément de définition équipement
- 12 Numéro de fabrication
- 13 Code habillage intérieur

## **MOYENS DE LEVAGE Cric rouleur - Chandelles**





Sigle sécurité (précautions particulières à respecter lors d'une intervention).

L'utilisation d'un pont quatre ou deux colonnes est autorisé si la capacité de levage est supérieur ou égal à **5 tonnes**.

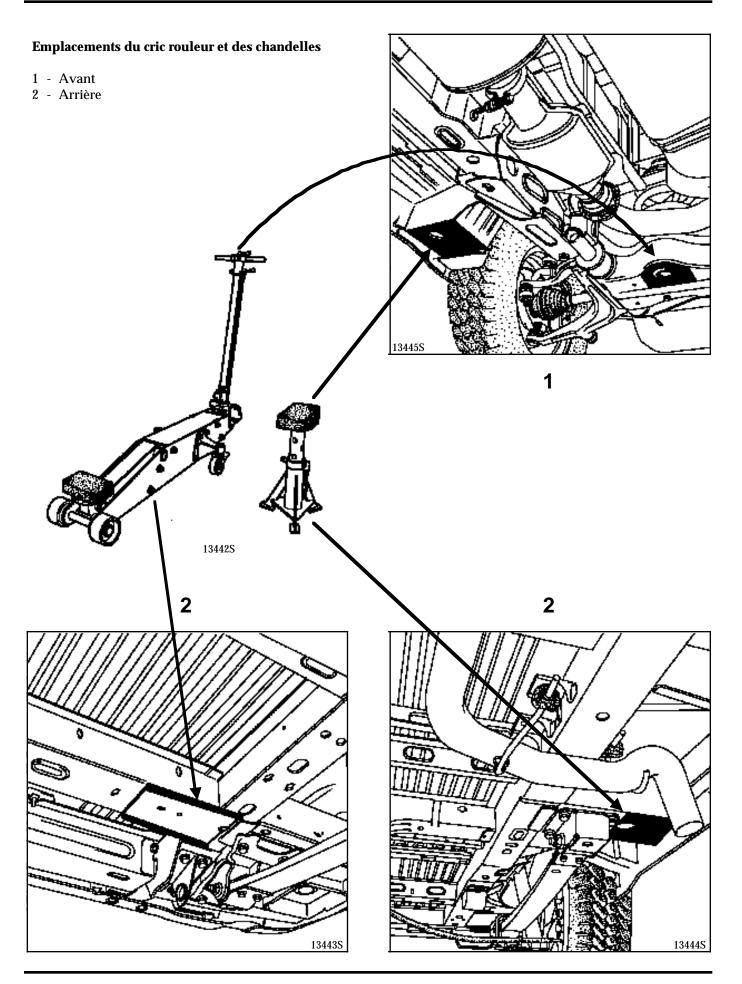


L'utilisation d'un cric rouleur implique obligatoirement l'emploi de chandelles appropriées.

Il est **interdit** de lever le véhicule en prenant appui sous les bras de suspension avant ou sous le tube du train arrière.

## **MOYENS DE LEVAGE Cric rouleur - Chandelles**



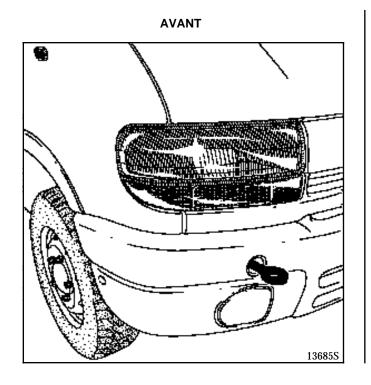


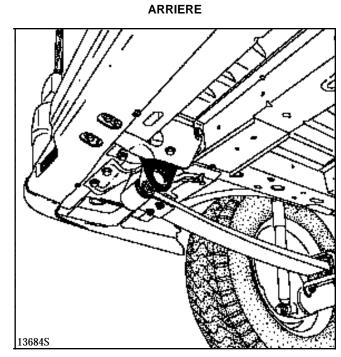
## REMORQUAGE Tous types

POUR LE REMORQUAGE, SE REFERER A LA LOI EN VIGUEUR DANS CHAQUE PAYS.

#### NE JAMAIS PRENDRE LES TUBES DE TRANSMISSION COMME POINTS D'ATTACHE.

Les points de remorquage peuvent être utilisés uniquement pour le remorquage sur route. Ils ne peuvent servir en aucun cas pour sortir le véhicule d'un fossé, pour un dépannage similaire, ou pour soulever directement ou indirectement le véhicule.





## LUBRIFIANTS INGREDIENTS Conditionnement

DESIGNATION	CONDITIONNEMENT	REFERENCE				
GRAISSES						
MOLYKOTE "BR2"     pour portées de tourillons, tube guide de butée, appuis de fourchette d'embrayage, paliers de bras inférieurs, cannelures de barres de torsion, boîtier de direction, cannelures de transmission.	Boîte de 1 kg	77 01 421 145				
MOLYKOTE "33 Medium"     bagues de train arrière tube,     bagues de barre anti-devers.	Tube de 100 g	77 01 028 179				
ANTI-SEIZE     (graisse haute température) Turbo etc.	Tube de 80 ml	77 01 422 307				
"MOBIL CVJ" 825 Black star     ou MOBIL EXF57C     pour joint de transmission.	Berlingot de 180 g	77 01 366 100				
GRAISSE MULTIFONCTIONS     capteur de roue.	Aérosol de 400 ml	77 01 422 308				
ETANCHEIT	ES MECANIQUES					
Mastic     pour étanchéité raccords sur tuyaux     d'échappement.	Boîte de 1,5 kg	77 01 421 161				
RHODORSEAL 5661	Flûte de 310 ml Tube de 100 g	77 01 421 042 77 01 404 452				
KIT DURCISSEUR ("CAF 4/60 THIXO")     pour étanchéités latérales des chapeaux de paliers.	Collection	77 01 421 080				
AUTO joint bleu pâte d'étanchéité.	Tube de 100 g	77 01 396 227				

## LUBRIFIANTS INGREDIENTS Conditionnement

DESIGNATION	CONDITIONNEMENT	REFERENCE					
ETANCHEITES MECANIQUES							
AUTO joint gris     pâte d'étanchéité.	Tube de 100 g	77 01 422 750					
LOCTITE 518     pour étanchéité carter de boîte de vitesses.	Seringue de 24 ml	77 01 421 162					
Détecteur de fuite	Aérosol de 400 ml	77 11 143 071					
	COLLES						
"LOCTITE FRENETANCH"     évite le desserrage des vis et permet le déblocage.	Flacon de 24 ml	77 01 394 070					
"LOCTITE FRENBLOC"     assure le blocage des vis.	Flacon de 24 ml	77 01 394 071					
"LOCTITE SCELBLOC"     pour collage des roulements.	Flacon de 24 ml	77 01 394 072					
"LOCTITE AUTOFORM"     pour collage du volant moteur sur vilebrequin.	Flacon de 50 ml	77 01 400 309					
NETTOYAN	TS LUBRIFIANTS						
"NETELEC"     dégrippant, lubrifiant.     Nettoyant contact électrique	Aérosol de 150 ml	77 11 171 287					
Nettoyant de carburateur	Bidon de 250 ml Aérosol de 300 ml	77 11 170 667 77 11 171 437					
Dégrippant super concentré	Aérosol de 500 ml	77 01 408 466					
"DECAPJOINT " (FRAMET) pour nettoyage des plans de joints de culasse en aluminium	Aérosol	77 01 405 952					
Nettoyant freins	Aérosol de 150 ml Aérosol de 600 ml	77 11 171 910 77 11 171 911					

## LUBRIFIANTS INGREDIENTS Conditionnement



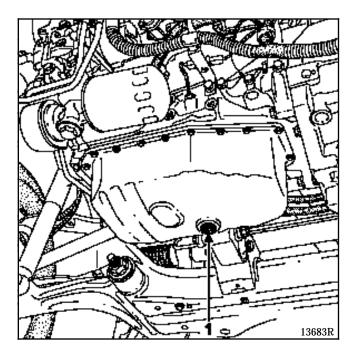
DESIGNATION	CONDITIONNEMENT	REFERENCE						
\	VERNIS							
"CIRCUIT PLUS"     vernis pour réparation des lunettes dégivrantes	Flacon	77 01 421 135						
"CONTACT PLUS"     Vernis pour réparation des languettes d'alimentation de lunette arrière	pour réparation des languettes							
ı	REINS							
Liquide de frein	Flacon de 0,5 l DOT4 Bidon de 5 l DOT4	77 01 421 940 77 01 395 503						
CONDITIONNEMENT D'AIR								
Huile pour compresseur	250 ml (R134a)	77 01 419 313						

## VIDANGE REMPLISSAGE Moteur

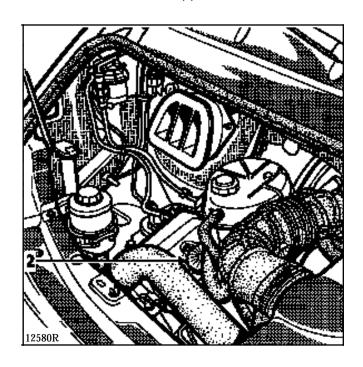
**OUTILLAGE INDISPENSABLE** 

Clé de vidange moteur

**VIDANGE**: bouchon (1)



**REMPLISSAGE**: bouchon (2)

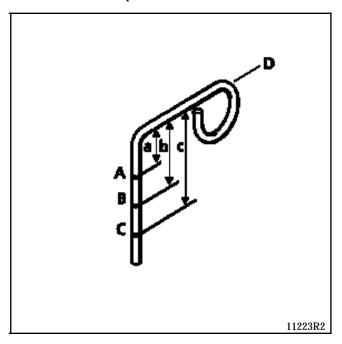


### VIDANGE REMPLISSAGE Boîte de vitesses

#### **CONTROLE DU NIVEAU**

Utiliser une jauge de fabrication locale voir NT 2579A.

Niveau MAXI : repère B Niveau MINI : repère C



a :  $11 \pm 0.5$  mm b :  $22 \pm 0.5$  mm c :  $30 \pm 0.5$  mm

Condition de contrôle : référentiel D sur le bas du trou de remplissage.

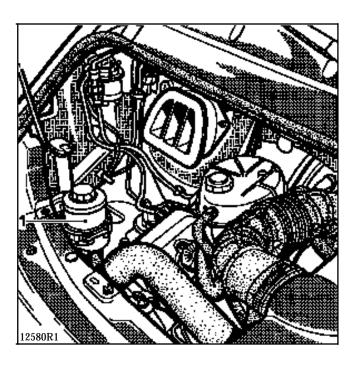
## VIDANGE REMPLISSAGE Direction assistée

**CONTROLE DU NIVEAU** 

#### **NIVEAU POMPE D'ASSISTANCE DIRECTION**

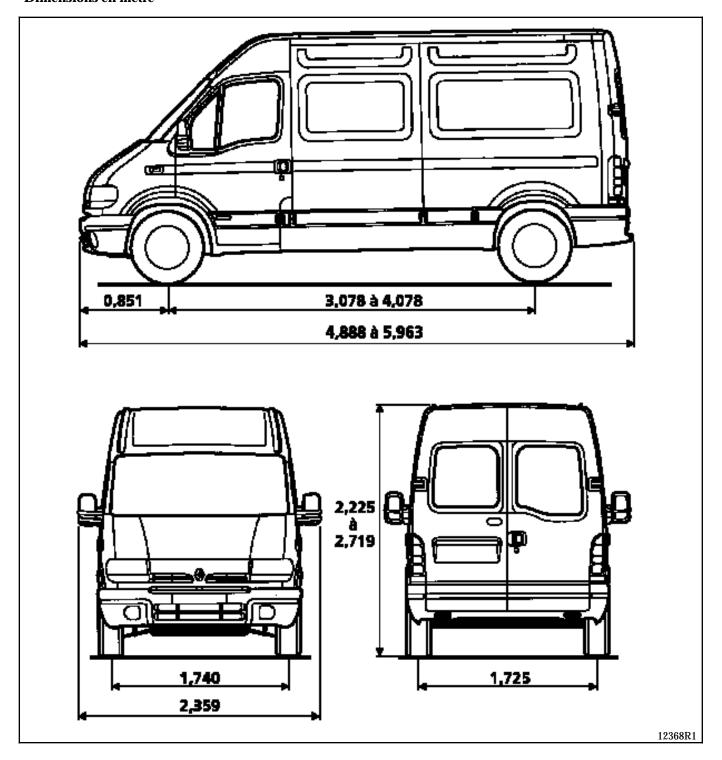
Utilisez pour les appoints ou le remplissage de l'huile ELF RENAULTMATIC D2 ou MOBIL ATF 220.

Pour un niveau correct, il faut qu'il soit visible entre les niveaux MINI et MAXI sur le réservoir (1).

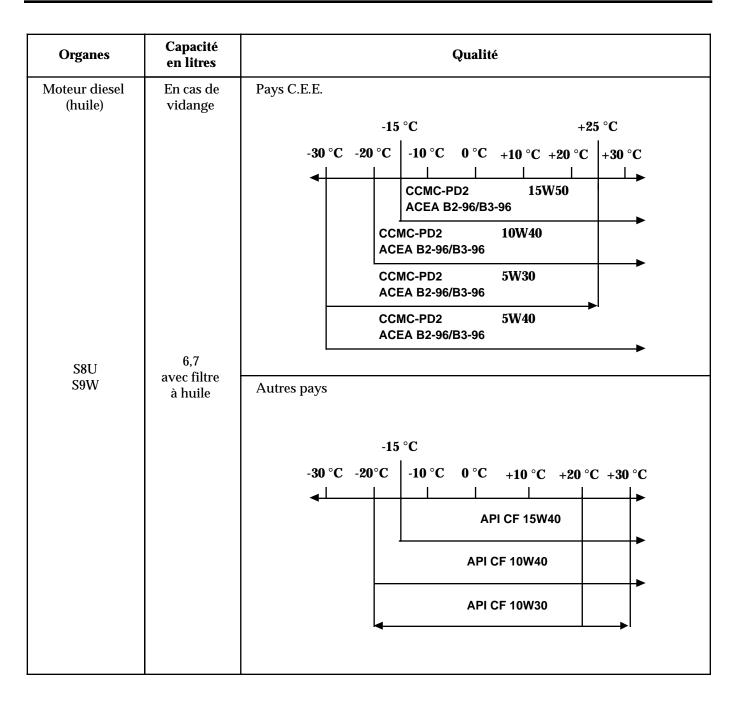


## VALEURS ET REGLAGES Dimensions

#### Dimensions en mètre



### VALEURS ET REGLAGES Capacité - Qualités



### VALEURS ET REGLAGES Capacité - Qualités

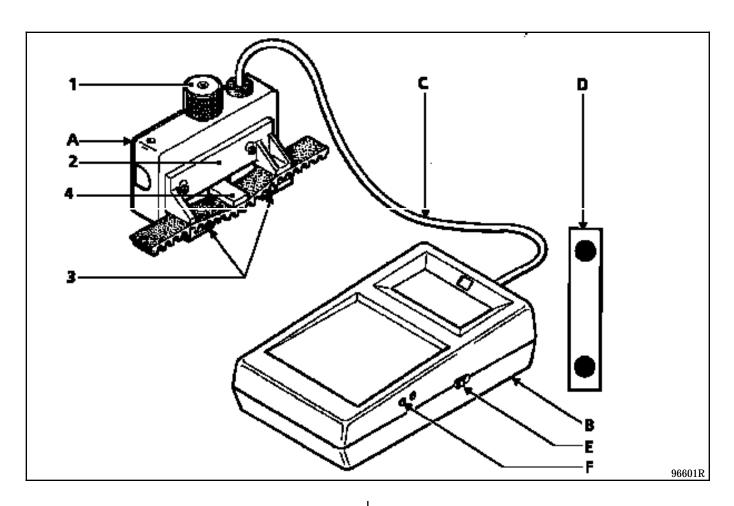


Organes	Capacité en litres	Qualité	Particularités
Boîte de vitesses mécanique		Tous pays : TRANSELF TRX 75 W 80 W (Normes API GL5 ou MIL-L 2105 C ou D)	
PF1	2,8		
Circuit de freins	Normale : 0,7	SAE J 1703 et DOT 4	Les liquides de frein doivent être homologués par le bureau d'études
Réservoir à carburant	70 ou 100 litres suivant version	Gazole	-
Direction assistée	Réservoir séparé 1,1	ELF RENAULT MATIC D2 ou MOBIL ATF 220	-
Circuit de refroidissement S8U S9W	11	GLACÉOL RX (type D) N'ajouter que de l'eau déminéralisée	Protection jusqu'à - 20 °C ± 2 °C pour climats chauds, tempérés et froids.  Protection jusqu'à - 37 °C ± 2 °C pour climats grands froids.

### VALEURS ET REGLAGES Tension courroie

**OUTILLAGE SPECIALISE INDISPENSABLE** 

Mot. 1273 Outil de contrôle de tension de courroie



- A Capteur
- **B** Afficheur
- C Cordon de liaison
- D Lame de contrôle d'étalonnage

#### Principe

Le capteur, par l'intermédiaire du bouton presseur (1), du presseur (2) et des patins extérieurs (3), impose à la courroie une flèche constante.

La force de réaction de la courroie est mesurée à l'aide d'un corps d'épreuve (4) équipé de jauges de contraintes.

L'étirement des jauges crée une variation de leur résistance électrique. Cette variation, une fois convertie par l'appareil, s'inscrit sur l'afficheur en unité SEEM (US).

#### Etalonnage de l'appareil

L'appareil est réglé en usine, toutefois il est nécessaire de contrôler tous les six mois son étalonnage.

#### **Procédure**

Réglage du zéro :

- mettre l'appareil sous tension (bouton E) avec le bouton presseur (1) la tête en bas,
- affichage 0, ne rien toucher,
- pas d'affichage, vérifier l'état de charge de la pile 9 volts de l'appareil,
- affichage d'une autre valeur que 0, agir sur la vis (F) jusqu'à l'obtention du 0.

### VALEURS ET REGLAGES Tension courroie

#### Contrôle de l'étalonnage

Mettre l'appareil sous tension (bouton E).

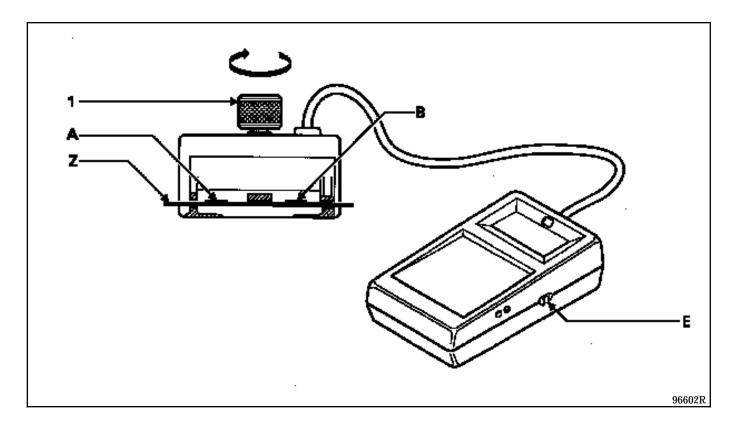
Positionner la lame ressort étalon (Z) sur le capteur comme indiqué sur le dessin (valeur de contrôle gravé vers le haut, (A) valeur mini, (B) valeur maxi).

Serrer le bouton presseur (1) jusqu'au "CLIC - CLIC - CLIC".

Contrôler que l'afficheur indique une valeur X comprise entre les valeurs  $(A \ et \ B)$   $(A \le X \le B)$ .

**REMARQUE**: Il peut être nécessaire d'effectuer quelques essais préliminaires pour avoir la bonne valeur. Dans le cas de valeur erronée après plusieurs essais, contacter SEEM.

NOTA : Chaque appareil possède sa lame ressort étalon non interchangeable.



- 1 Bouton moleté (presseur)
- A Valeur de contrôle de la lame étalon
- Z Lame étalon

#### SEEM

Lot n° 1 - ZAC DE St ESTEVE F - 06640 SAINT JEANNET Tél. 04.92.12.04.80

Fax 04.92.12.04.66 Télex 970 877 F

#### **CONSIGNES GENERALES:**

- Ne pas remonter une courroie déposée, la remplacer.
- Ne pas retendre une courroie dont la valeur de tension est comprise entre la valeur de pose et le mini de fonctionnement.
- Lors d'un contrôle, si la tension est en dessous de la valeur mini de fonctionnement, changer la courroie.

### **VALEURS ET REGLAGES Tension courroie accessoires**

#### **COURROIE STRIEE**

#### Processus de tension

Moteur froid (température ambiante).

Monter la courroie neuve.

Placer le capteur du Mot. 1273.

Tourner la molette du capteur jusqu'au déclenchement (trois "CLIC").

Tendre la courroie jusqu'à l'obtention sur l'afficheur du Mot. 1273 de la valeur de pose préconisée.

Bloquer le tendeur, faire un contrôle, ajuster la valeur.

Faire **trois tours** de vilebrequin.

Contrôler que la valeur de tension soit dans la tolérance de tension de pose, sinon la réajuster.

#### NOTA:

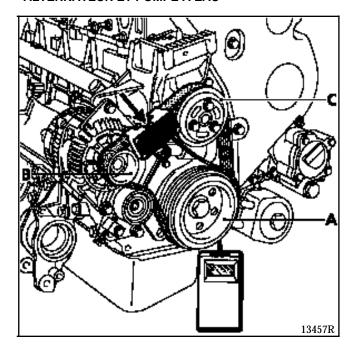
Ne pas remonter une courroie déposée.

Remplacement de la courroie, si la tension est en dessous du minimal de fonctionnement.

Les petites coupures ou fissures ne sont pas des critères pour remplacer la courroie.

### **VALEURS ET REGLAGES Tension courroie accessoires**

#### ALTERNATEUR ET POMPE A EAU



- Vilebrequin Alternateur A
- В
- Pompe à eau C
- Point de contrôle tension

Tension (US=unité SEEM)	Courroie Direction assistée multidents
Pose	110 ± 7
Mini de fonctionnement	65

## VALEURS ET REGLAGES Serrage culasse

#### **CULASSE**

#### **INTERVENTION APRES-VENTE**

La repose de la culasse nécessite un présserrage et un serrage angulaire.

#### **Moteurs S8U/S9W**

#### Méthode de serrage

Tous les vis doivent être remplacées après démontage.

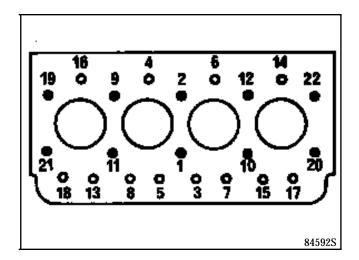
Graisser à l'huile moteur les filets et sous les têtes de vis.

**RAPPEL**: Afin d'obtenir un serrage correct des vis, retirer avec une seringue l'huile pouvant se trouver dans les trous de fixation de la culasse.

Pré-serrage : 4 daN.m Contrôle : 4 daN.m Serrage (angle) :  $180^{\circ} \pm 10^{\circ}$ 

O Vis courtes

Vis longues



Pas de resserrage de la culasse.

## VALEURS ET REGLAGES Pneumatiques roues



Туре	Jante	Couple serrage vis de roue	Pneumatiques	Pression de gonflage à froid (en bar)		
		(daN.m)	-	Avant	Arrière	
FDAA (1) FDAB (1)			195/70 R 15	3,6	3,75	
FDBA (2) FDBB (2)	6 J 15	15,5	215/70 R 15 C	3,5	3,75	
FDCA (3) FDCB (3) UDCA (3) UDCB (3)		-,-	225/70 R 15	3,3	3,75	

Les valeurs de pression données sont des valeurs pleine charge ou sur autoroute.

La pression de gonflage doit être contrôlée à froid. L'élévation de température pendant le roulage provoque une augmentation de pression de **0,2 à 0,3 bar**.

En cas de contrôle de la pression à chaud, tenir compte de cette augmentation de pression et ne jamais les dégonfler.

- (1) 2800 kg
- (2) 3300 kg
- (3) 3500 kg

### **VALEURS ET REGLAGES Freins**

	Diamètre ta	mbours ou Ep	aisseurs disqu	ques (en mm)  Voile maxi disque (en mm) rrière		
Véhicule	Av	ant	Arrière			
	Normal	Mini	Normal	Maxi (1)	Avant	Arrière
XD0X	24	21	279,25	282	0,07	-

(1) Tambour : diamètre d'usure maxi.

	E	paisseurs garn	Liquide de frein		
Véhicule	Avant (support compris)				Arrière (support non compris)
	Neuve	Mini	Neuve	Mini	
XD0X	18	8	9 (1) 4 (2)	1	SAE J1703 DOT 4

- (1) Garniture primaire(2) Garniture secondaire

### VALEURS ET REGLAGES Compensateur de freinage

#### PRESSION DE FREINAGE

Véhicule	Etat de remplissage du réservoir	Pression de co	ntrôle (en bar)
Venicule	(conducteur à bord)	Avant	Arrière
XD0X (2800 kg) (1)		100 -	21,3 +8
FD0X (3300 kg) (1) FD0X (3500 kg) (1) FD0X (2)		100 —	23,6 + 8 0
FD0X (3500 kg) (1) UD0X (3500 kg) (1)			. 0
FD0X (3500 kg) (2) FD0X (3300 kg) (2) UD0X (3500 kg) (2)	90966S	100 —	<b>→</b> 25,5 +8 0

- (1) Suspension normale
- (2) Suspension renforcée

Le contrôle s'effectue avec deux manomètres, un branché sur la roue avant gauche et l'autre sur la roue arrière droite.

**NOTA :** Pour déterminer la pression du compensateur lorsqu'on a un véhicule chargé, suivre la méthode décrite dans le chapitre 37.

### VALEURS ET REGLAGES Valeurs de contrôles des angles du train avant



ANGLES	VALEURS	POSITION DU TRAIN AVANT (mm)	REGLAGE
CHASSE 93012-1S	2°58' ± 30' Différence droite / gauche maxi = 1°	A vide	NON REGLABLE
CARROSSAGE 93013-1S	- 0°01' ± 30'  Différence droite / gauche maxi = 1°	A vide	NON REGLABLE
93014-1S	2°10' ± 30'  Différence droite / gauche maxi = 1°	A vide	NON REGLABLE
PARALLELISME 93011-1S	(Pour deux roues) Pince - 0°10' ± 10' - 1 mm ± 1 mm	A vide	Réglable par rotation des manchons de biellette de direction 1 tour = 30' (3 mm)
BLOCAGE DES ARTICULATIONS ELASTIQUES (POUR LE BRAS SUPERIEUR)  13614S1	l = 192,5 mm	A vide	Réglable par cale voir méthode décrite dans le chaptire 31

### VALEURS ET REGLAGES Valeurs de contrôles des angles du train arrière



ANGLES	VALEURS	POSITION DU TRAIN ARRIERE (mm)	REGLAGE
CARROSSAGE 93013-2S	0°8' ± 5'	A vide	NON REGLABLE
PARALLELISME 93011-2S	(Pour deux roues) Pince - 0°30' ± 20' - 3 mm ± 2 mm	A vide	NON REGLABLE
BLOCAGE DES ARTICULATIONS ELASTIQUES  DI0702	E = 117,4 mm	-	Réglable par outil voir méthode chapitre 33